

TECHNISCHE PRODUKTDATEN

WENGER Laptop Backpack Move 16"

Artikelnummer: 51681 | Hersteller: Wenger

PRODUKTBESCHREIBUNG

Move 16" Laptop-Rucksack mit Tablet-Fach

Eine Tasche für einen dynamischen Lebensstil. Unser Rucksack der nächsten Generation ist besonders wendig und bewahrt Ihre elektronischen Geräte und Sportsachen sicher auf. Sein Aussenmaterial aus recycelten PET-Flaschen sieht nicht nur cool aus, sondern ist auch umweltbewusst. Mit seinem ergonomisch durchdachten Design bietet er optimalen Komfort. Die atmungsaktive Rückenpolsterung hält Sie angenehm kühl, während sich die Trageriemen an Ihre Schultern anpassen. Erste Klasse.

- 100% des Aussenmaterials bestehen aus recycelten PET-Flaschen
- Gepolstertes Fach für einen Laptop von bis zu 16"
- Gepolstertes 10" Tablet-Fach
- Geräumiges Hauptfach
- Organizer zur übersichtlichen Aufbewahrung von wichtigem Zubehör wie Smartphone, Portemonnaie, Reisepass usw.
- Fronttasche mit beschichtetem Reißverschluss bietet einfachen Zugriff auf die wichtigsten Dinge und bewahrt diese sicher auf
- Fronttasche mit beschichtetem Reißverschluss bietet einfachen Zugriff auf die wichtigsten Dinge und bewahrt diese sicher auf
- ?Atmungsaktive Rückenpolsterung, damit Sie nicht ins Schwitzen kommen????
- Comfort-fit Schulterriemen
- Verstellbarer Brustriemen



SPEZIFIKATIONEN

LOSGRÖSSE

1

PRODUKTTYP

Rucksack

FARBE

schwarz

MATERIAL

Polyester|Recycling

EAN

7613329178416

ORIGINAL HERSTELLER NR.

612570

GEWICHT

820 g

HERSTELLERLINK

<https://www.wenger.ch/global/de/>

GARANTIE

24

MASSEN

33 x 44 x 19 mm